

ユシロクリーナー W/PCW/O/S

水系洗浄剤 W/PCW

※洗浄方法:×泡立ち易い為不適

用途	タイプ	品名	洗浄方法と適温(℃)※				特長	適用
			使用濃度 (%)	浸漬 揺動 超音波	シャワー スプレー	高圧ジェット		
軽質汚れ用	中性	PCW501	2~5	室温~60	室温~60	×	非鉄に対する影響が小さく、加温洗浄に適する。 成分残りが極めて少ない。	非鉄部品の加温スプレー洗浄。
	アルカリ性	W80	2~5	室温~80	室温~80	×	鉄・非鉄の防食性に優れる。	鉄・アルミ・銅系部品の機械加工後のスプレー洗浄。
		PCW81	2~5	室温~80	室温~80	室温~80	W80のさび止め性を高めた汎用洗浄剤。	鉄・アルミ・銅系部品の機械加工後のスプレー・ジェット洗浄。
		PCW90K	2~5	室温~80	室温~80	室温~80	W80の耐腐敗性と消泡性を高めた汎用洗浄剤。	鉄・アルミ部品のスプレー・ジェット洗浄。
		PCW180	2~5	室温~80	室温~80	×	耐腐敗性が特に優れる。排水処理へに負荷が小さい。	鉄・アルミ部品のスプレー洗浄。
		PCW161	2~5	室温~80	室温~80	室温~80	銅に対する影響が小さい。	鉄・アルミ・銅系部品の機械加工後のスプレー洗浄。
		PCW300	2~5	室温~80	室温~80	室温~80	不水溶性、水溶性加工油に対する油水分離性に優れる。	鉄・アルミ部品の機械加工後のスプレー・ジェット洗浄。
PCW553	2~5	室温~80	室温~80	50~80	洗浄性と低泡性を両立した洗浄剤。	鉄・アルミ部品の機械加工後のスプレー洗浄。		
重質汚れ用	中性	PCW25	2~10	室温~80	50~80	×	洗浄性に優れる。	油汚れの激しい部品の洗浄。
	アルカリ性	PCW175M	1~5	室温~80	50~80	×	脱脂力が強い。ワークの表面のベタツキが少ない。 抗乳化性に優れる。	油汚れの激しい鉄・アルミ部品の洗浄。 特に焼入れ後の洗浄。
		PCW63	2~10	60~80	60~80	×	脱脂力が強い。電気部品の精密洗浄に適する。 リン含有。リンスが必要。	シャドーマスク等の鉄系電気部品の精密洗浄。
		PCW71	2~10	50~80	50~80	×	脱脂力が強い。防食性、耐腐敗性良好。 低COD、リンスが必要。	鉄・アルミ部品の洗浄。
		PCW400	1~5	50~80	×	×	油と金属・土砂等の微粉が混ざった汚れの洗浄に優れる。	ホーニング、ラッピング後の鉄系部品の洗浄。 通い箱(通函)の洗浄。

ユシロクリーナー W/PCW/O/S

溶剤系洗浄剤 O/S/SL

品名	溶剤の種類	洗浄方法			法規制 危険物の分類	特長	適用
		浸漬 揺動	ブラッシング	スプレー			
O-45	パラフィン・ナフテン系	○	○	×	第2石油類	脱脂性、指紋除去性に優れる。水置換性があり、乾燥性に優れる。	金属、ガラス、レンズの洗浄 洗浄後の防錆が必要な工程
O-200	パラフィン・ナフテン系	○	○	○	第3石油類	高引火点、低臭気、透明感良好であるため、灯油、軽油等に替わり、安全性、職場環境の改善が可能。	金属洗浄、磁気深傷液
S100	パラフィン・ナフテン系	○	○	×	第2石油類	塗装面への影響が少ない。乾燥性に優れる。	塗装部品、機械等の洗浄 金属洗浄
S500	アルコール系	○	○	×	第2石油類	油性および水性の汚れに対して良好な洗浄性を有する。	水と油、ワックス、樹脂等が混ざった落ちにくい汚れの洗浄
SL450	パラフィン・ナフテン系	○	○	○	第3石油類	臭気が極めて少ない。低毒性。高引火点。	手作業が多い一般機械、部品の洗浄
SL430	パラフィン・ナフテン系	○	○	×	第2石油類	臭気が極めて少ない。低毒性。乾燥性に優れる。	手作業が多い一般機械、部品の洗浄

ユシロクリーナー WR/WRS/HC

水置換剤 WR/WRS

品名	性能	使用方法			法規制	特長	適用
	防錆期間(日)	使用濃度(%)	洗浄方法		危険物の分類		
WR	2~4	2~5 (20~50倍)	浸漬		第3石油類	水置換性良好。石油系溶剤に2~5%添加して使用する。	鉄、レンズ等の表面の水分除去
WRS	2~4	原液	浸漬		第3石油類	WRのストレート使用タイプ。	鉄、レンズ等の表面の水分除去
WRS30	2~4	原液	浸漬		第3石油類	非金属への影響が小さい。ストレート使用タイプ。	鉄、非鉄金属、レンズ等の表面の水分除去

ユシロクリーナー WR/WRS/HCL

精密洗浄用洗浄剤 HC

タイプ	品名	洗浄方法				特長	適用
		使用濃度 (%)	洗浄方法	リンス			
水系	HC250	3~5	超音波 揺動	必要		ワイヤソーで切断したシリコンウエハの間に付着する水性スラーの除去性に優れる。	ワイヤソーによるスライシング加工後の粗洗浄
	HC750	3~10	超音波 液中噴流	必要		洗浄性が優れる。(水性スラー対象)	ワイヤソーによるスライシング加工後の粗洗浄の後工程の洗浄(仕上げ洗浄)

ユシロクリーナー WR/WRS/HCL

水置換剤 WR

タイプ	品名	使用方法		特長	適用
		使用濃度 (%)	洗浄方法		
床用	MC21	2~10		中性タイプの床用洗浄剤。	工場床、通路の日常洗浄
	MC22	2~10	希釈液を塗布し、自動床洗浄機を用いるかブラシ等で擦る。その後、バキュームまたは水洗いする。	汎用の床用洗浄剤。	工場床、通路の定期洗浄
	MC28	1~5		洗浄性に優れる。	汚れの著しい工場床、通路の定期洗浄
機械及び工具類	MC72	10~100	原液または希釈液を塗布し、濡れたウエス等で拭き上げる。	拭き取りが容易であるため、平面部の多い大型機械等に適する。	平面部の多い大型機械、立体物の洗浄
窓ガラス	ボリーズ ウインドクリーナ	原液	ハンドスプレーで塗布し、スクイジーまたは清浄な布で除去する。	手垢、油汚れ、タバコのヤニの洗浄力に優れる。洗浄後にガラスが曇らない。	窓ガラス、鏡等の洗浄
トイレ用	酸性トイレクリーナー オフハンドプラス	10~100	【トイレボウル】 原液をふりかけ、ブラシで擦り、十分水洗いする。 【便器周り、手洗い器】 10~20%希釈液を塗布し、清浄なタオルなどで拭き上げる。	塩酸を含まないタイプ。塩酸特有のツンとくる臭いが少ないため、作業環境の改善が可能。塩酸にくらべて金属を腐食しない。	トイレの日常清掃用(酸性タイプ)
手洗い用	ボリーズ カトレAHP	10~12.5 (8~10倍)	適量を手に取り、少量の水を加え、良く泡立てて手指を清浄にした後、水で十分に洗い流す。	殺菌剤配合の手洗い石鹸。	ビル、病院、駅等での手洗い