

◎優れる○良好△劣る

品名	材質との相性				主な用途	特長	
	潤滑性	さび止め性	消泡性	耐腐敗性			
一般用エマルジョン	AP-EX-E1	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	機械まわりが汚れにくいエマルジョン。潤滑性に優れる。アルミ変色が少ない。
	AP-EX-E3	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	機械まわりが汚れにくいエマルジョン。潤滑性に優れる。AP-EX-E1の性能向上品。
	EC50	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	潤滑性に優れたエマルジョン。トランスファーマシンに実績多い。
	FGE57	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	機械まわりが汚れにくい耐腐敗性に優れたロングライフエマルジョン。潤滑性に優れる。
	FGE180	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	機械まわりが汚れにくいエマルジョン。潤滑性に優れる。アルミ変色が少ない。
	FGE201	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	機械まわりが汚れにくいエマルジョン。潤滑性に優れる。アルミ変色が少ない。
	FGE207PR	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	洗浄性に特に優れ、機械まわりが汚れにくい汎用エマルジョン。
	FGE285PR	○	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削	汎用エマルジョン。
	FGE350PR	○	○	○	◎	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	耐腐敗性に優れたロングライフエマルジョン。軟水用。
	FX88PR	◎	○	○	○	鋼・アルミ合金の切削・研削	潤滑性に優れた高性能エマルジョン。消泡性に優れる。
	GC	○	○	○	△	鋼・FCの切削・研削	汎用エマルジョン。FCD材のねじ切り、ロングフォーミングで実績あり。

◎優れる○良好△劣る

品名	材質との相性				主な用途	特長	
	潤滑性	さび止め性	消泡性	耐腐敗性			
エマルジョン 重切削用	AP-EX-E7	◎	○	○	○	鋼・アルミ合金の切削・研削	硫黄系極圧添加剤を含有する重切削用エマルジョン。浸透性に優れる。
	FGE366	◎	○	○	○	鋼の重切削	硫黄系極圧添加剤を含有する重切削用エマルジョン。
	FX30PR	◎	○	○	○	鋼の重切削	硫黄系極圧添加剤を含有する重切削用エマルジョン。
	FX90	◎	○	○	○	鋼・アルミ合金の重切削	潤滑性に優れた高性能エマルジョン。軟水用。

特徴のあるエマルジョン	シンセテック#450	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	合成潤滑剤をベースとした、潤滑性に優れるシンセテックエマルジョン。オイルフリー油剤。
	EC76	○	○	○	△	銅・銅合金・アルミ合金の切削	中性のエマルジョン。銅合金およびアルミ合金に対する防食性に優れる。
	FGE135	◎	○	○	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	耐硬水性に優れたエマルジョン。潤滑性に優れる。
	FGE117	○	○	○	△	鋼・FC・アルミ合金・銅の切削・研削	銅および銅合金の加工に使用可能なエマルジョン。
	ME21	○	○	○	○	マグネシウム合金・アルミ合金の切削	マグネシウム合金の加工に適用可能。耐硬水性に優れる。
	NF-10	○	○	◎	○	銅・アルミ合金の切削	銅合金およびアルミ合金に対する防食性に優れる。汎用エマルジョン。窒素フリー油剤。※1

※1:NF-10は、他の油剤に混入した場合、その油剤を分離させたり、機械汚れを生ずる可能性があります。NF-10を使用する場合には、ご相談ください。

◎優れる○良好△劣る

品名	材質との相性				主な用途	特長
	潤滑性	さび止め性	消泡性	耐腐敗性		
AP-EX-S1	○	○	○	◎	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	機械まわりが汚れにくいソリュブル。耐腐敗性に優れる。
FGS650	◎	◎	◎	◎	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	合成潤滑剤ベースのオイルフリー油剤。汎用エマルジョンと同等の潤滑性を示す。耐腐敗性に優れる。
FGS690	◎	◎	○	○	鋼・FC・アルミ合金の研削	ホーニング・ペーパーラップ加工に適する。浸透性に優れる。
FGS700	◎	○	◎	◎	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	合成潤滑剤ベースのオイルフリー油剤。汎用エマルジョンと同等の潤滑性を示す。
FGS735PR	○	◎	○	◎	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	合成潤滑剤ベースのオイルフリー油剤。希釈液の透明感が高い。
FGS795	○	◎	◎	○	鋼・FCの切削・研削	合成潤滑剤ベースのオイルフリー油剤。消泡性、切屑分散性に優れる。
S50N	○	○	○	○	鋼・FC・銅・銅合金の切削・研削	銅および銅合金の加工に使用可能なソリュブル。
S97	◎	○	◎	◎	鋼・FCの研削(主に仕上げ研削)	消泡性、耐腐敗性に優れる。ベアリングのレース、インターナル加工に実績多い。
シンセテック#620	○	○	○	○	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	合成潤滑剤ベースのオイルフリー油剤。耐硬水性に優れる。マグネシウム含有量の多いアルミ合金の加工に適用可能。
シンセテック#660PR	○	◎	○	○	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	合成潤滑剤ベースのオイルフリー油剤。アルミ合金の加工に適する。

ソリュブル

◎優れる○良好△劣る

品名	材質との相性				主な用途	特長	
	潤滑性	さび止め性	消泡性	耐腐敗性			
マイクロエマルジョン	FGM408PR	○	◎	○	◎	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	機械まわりが汚れにくいマイクロエマルジョンタイプ。耐腐敗性に優れる。
	FGM427PR	◎	◎	○	○	鋼・FCの切削・研削	耐腐敗性、耐硬水性に優れたロングライフ型のマイクロエマルジョンタイプ。
	FGM466	○	○	○	△	鋼・FCの切削・研削、アルミ合金の切削	研削粉の分散性に優れたマイクロエマルジョンタイプ。
	FGM520	◎	◎	○	◎	鋼・FCの切削・研削	機械まわりが汚れにくいマイクロエマルジョンタイプ。耐腐敗性、耐硬水性に優れる。
	FGM550	◎	◎	○	◎	鋼・FCの切削・研削	耐腐敗性に優れたロングライフ型のマイクロエマルジョンタイプ。
	FGM553	◎	◎	◎	○	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	耐腐敗性に優れたロングライフ型のマイクロエマルジョンタイプ。浸透性に優れる。

### クーラントメンテナンス用油剤

(添加剤:ユシルーブ)

注1.) 希釈液の安定性を損なう可能性がありますので、使用する際にはご相談ください。

目的	製品名	用途・効果等
消泡	WF14	消泡効果が大きく、長く持続する。
PH向上	WRD	防錆の効果もあり。
	WH4	pH向上効果の大きい添加剤(一般用)。
防腐	WB22	防腐効果大だが、目と鼻を刺激するので注意が必要
防錆	WR2	防錆効果が大きい。注1.)
	WRD	pH向上効果もある。

◎優れる○良好△劣る

品名	材質との相性				主な用途	特長	
	潤滑性	さび止め性	消泡性	耐腐敗性			
一般用ソリューション	FGC805	○	◎	○	○	鋼・FCの切削・研削	洗浄性に優れ、機械のカーボン汚れを防ぐ。使用液の透明感が持続する。
	FGC811	○	◎	◎	○	鋼・FCの研削	消泡性およびさび止め性に優れる。
	FGC826	○	○	◎	◎	鋼・FCの切削・研削	耐腐敗性に優れたロングライフ型のソリューション。消泡性に優れる。
	FGC930PR	○	○	◎	○	鋼・FCの研削(主に粗研削用)	消泡性に優れる。他油分離性に優れ、使用液の透明感が持続する。
	FGC933PR	○	○	◎	○	鋼・FCの研削(主に粗研削用)	研削粉がハードケキ化し難い。
	FGC950PR	○	◎	◎	○	鋼・FCの研削(主に粗研削用)	消泡性に優れる。他油分離性に優れ、使用液の透明感が持続する。
	CN400	△	◎	◎	△	鋼・FCの研削(主に粗研削用)	消泡性およびさび止め性に優れる。
	SC25	○	◎	◎	△	鋼・FCの研削(主に粗研削用)	消泡性、浸透性およびさび止め性に優れる。
ソシンユーセイションク	AP-EX-C10	◎	○	○	◎	鋼・FC・アルミ合金の切削・研削	合成潤滑剤ベースのソリューション。潤滑性に優れ、アルミ合金の加工に使用可。
	シンセテック#830	○	○	◎	◎	鋼・FCの切削・研削	合成潤滑剤ベースのソリューション。消泡性、浸透性、耐腐敗性に優れる。他油分離性に優れ、使用液の透明感が持続する。主に研削用。
	シンセテック#870W	◎	○	◎	◎	鋼・FCの切削・研削	合成潤滑剤ベースのソリューション。消泡性、浸透性、耐腐敗性に優れる。他油分離性に優れ、使用液の透明感が持続する。切削・研削兼用。
	シンセテック#880	◎	○	◎	◎	鋼・FCの切削・研削	合成潤滑剤ベースのソリューション。潤滑性に優れる。消泡性、浸透性、耐腐敗性に優れる。他油分離性に優れ、使用液の透明感が持続する。切削・研削兼用。
	シンセテック#880C	◎	○	◎	◎	鋼・FCの切削・研削	シンセテック#880の着色化粧品。