

# ユシロクリーナー W/PCW/O/S

## 水系洗浄剤 W/PCW

※洗浄方法:×泡立ち易い為不適

| 用途     | タイプ   | 品名      | 洗浄方法と適温(℃)※ |                 |                  |                       | 特長                                     | 適用                                   |
|--------|-------|---------|-------------|-----------------|------------------|-----------------------|--|--------------------------------------|
|        |       |         | 使用濃度 (%)    | 浸漬<br>揺動<br>超音波 | シャワー<br>スプレー     | 高圧ジェット                |  |                                      |
| 軽質汚れ用  | 中性    | PCW501  | 2~5         | 室温~60           | 室温~60            | ×                     | 非鉄に対する影響が小さく、加温洗浄に適する。<br>成分残りが極めて少ない。 | 非鉄部品の加温スプレー洗浄。                       |
|        | アルカリ性 | W80     | 2~5         | 室温~80           | 室温~80            | ×                     | 鉄・非鉄の防食性に優れる。                          | 鉄・アルミ・銅系部品の機械加工後のスプレー洗浄。             |
|        |       | PCW81   | 2~5         | 室温~80           | 室温~80            | 室温~80                 | W80のさび止め性を高めた汎用洗浄剤。                    | 鉄・アルミ・銅系部品の機械加工後のスプレー・ジェット洗浄。        |
|        |       | PCW90K  | 2~5         | 室温~80           | 室温~80            | 室温~80                 | W80の耐腐敗性と消泡性を高めた汎用洗浄剤。                 | 鉄・アルミ部品のスプレー・ジェット洗浄。                 |
|        |       | PCW180  | 2~5         | 室温~80           | 室温~80            | ×                     | 耐腐敗性が特に優れる。排水処理へに負荷が小さい。               | 鉄・アルミ部品のスプレー洗浄。                      |
|        |       | PCW161  | 2~5         | 室温~80           | 室温~80            | 室温~80                 | 銅に対する影響が小さい。                           | 鉄・アルミ・銅系部品の機械加工後のスプレー洗浄。             |
|        |       | PCW300  | 2~5         | 室温~80           | 室温~80            | 室温~80                 | 不水溶性、水溶性加工油に対する油水分離性に優れる。              | 鉄・アルミ部品の機械加工後のスプレー・ジェット洗浄。           |
| PCW553 | 2~5   | 室温~80   | 室温~80       | 50~80           | 洗浄性と低泡性を両立した洗浄剤。 | 鉄・アルミ部品の機械加工後のスプレー洗浄。 |  |                                      |
| 重質汚れ用  | 中性    | PCW25   | 2~10        | 室温~80           | 50~80            | ×                     | 洗浄性に優れる。                               | 油汚れの激しい部品の洗浄。                        |
|        | アルカリ性 | PCW175M | 1~5         | 室温~80           | 50~80            | ×                     | 脱脂力が強い。ワークの表面のベタツキが少ない。<br>抗乳化性に優れる。   | 油汚れの激しい鉄・アルミ部品の洗浄。<br>特に焼入れ後の洗浄。     |
|        |       | PCW63   | 2~10        | 60~80           | 60~80            | ×                     | 脱脂力が強い。電気部品の精密洗浄に適する。<br>リン含有。リンスが必要。  | シャドーマスク等の鉄系電気部品の精密洗浄。                |
|        |       | PCW71   | 2~10        | 50~80           | 50~80            | ×                     | 脱脂力が強い。防食性、耐腐敗性良好。<br>低COD、リンスが必要。     | 鉄・アルミ部品の洗浄。                          |
|        |       | PCW400  | 1~5         | 50~80           | ×                | ×                     | 油と金属・土砂等の微粉が混ざった汚れの洗浄に優れる。             | ホーニング、ラッピング後の鉄系部品の洗浄。<br>通い箱(通函)の洗浄。 |

## ユシロクリーナー W/PCW/O/S

### 溶剤系洗浄剤 O/S/SL

| 品名           | 溶剤の種類       | 洗浄方法     |        |      | 法規制<br>危険物の分類 | 特長   | 適用                            |
|--------------|-------------|----------|--------|------|---------------|--|-------------------------------|
|              |             | 浸漬<br>揺動 | ブラッシング | スプレー |               |  |                               |
| <b>O-45</b>  | パラフィン・ナフテン系 | ○        | ○      | ×    | 第2石油類         | 脱脂性、指紋除去性に優れる。水置換性があり、乾燥性に優れる。                 | 金属、ガラス、レンズの洗浄<br>洗浄後の防錆が必要な工程 |
| <b>O-200</b> | パラフィン・ナフテン系 | ○        | ○      | ○    | 第3石油類         | 高引火点、低臭気、透明感良好であるため、灯油、軽油等に替わり、安全性、職場環境の改善が可能。 | 金属洗浄、磁気深傷液                    |
| <b>S100</b>  | パラフィン・ナフテン系 | ○        | ○      | ×    | 第2石油類         | 塗装面への影響が少ない。乾燥性に優れる。                           | 塗装部品、機械等の洗浄<br>金属洗浄           |
| <b>S500</b>  | アルコール系      | ○        | ○      | ×    | 第2石油類         | 油性および水性の汚れに対して良好な洗浄性を有する。                      | 水と油、ワックス、樹脂等が混ざった落ちにくい汚れの洗浄   |
| <b>SL450</b> | パラフィン・ナフテン系 | ○        | ○      | ○    | 第3石油類         | 臭気が極めて少ない。低毒性。高引火点。                            | 手作業が多い一般機械、部品の洗浄              |
| <b>SL430</b> | パラフィン・ナフテン系 | ○        | ○      | ×    | 第2石油類         | 臭気が極めて少ない。低毒性。乾燥性に優れる。                         | 手作業が多い一般機械、部品の洗浄              |

## ユシロクリーナー WR/WRS/HC

### 水置換剤 WR/WRS

| 品名           | 性能      | 使用方法            |      | 法規制    | 特長                                  | 適用                  |
|--------------|---------|-----------------|------|--------|-------------------------------------|---------------------|
|              | 防錆期間(日) | 使用濃度(%)         | 洗浄方法 | 危険物の分類 |                                     |                     |
| <b>WR</b>    | 2~4     | 2~5<br>(20~50倍) | 浸漬   |        | 第3石油類<br>水置換性良好。石油系溶剤に2~5%添加して使用する。 | 鉄、レンズ等の表面の水分除去      |
| <b>WRS</b>   | 2~4     | 原液              | 浸漬   |        | 第3石油類<br>WRのストレート使用タイプ。             | 鉄、レンズ等の表面の水分除去      |
| <b>WRS30</b> | 2~4     | 原液              | 浸漬   |        | 第3石油類<br>非金属への影響が小さい。ストレート使用タイプ。    | 鉄、非鉄金属、レンズ等の表面の水分除去 |

ユシロクリーナー WR/WRS/HCL

精密洗浄用洗浄剤 HC

| タイプ | 品名    | 洗浄方法     |             |     |  | 特長                                     | 適用                                  |
|-----|-------|----------|-------------|-----|--|--|-------------------------------------|
|     |       | 使用濃度 (%) | 洗浄方法        | リンス |  |  |                                     |
| 水系  | HC250 | 3~5      | 超音波<br>揺動   | 必要  |  | ワイヤソーで切断したシリコンウエハの間に付着する水性スラーの除去性に優れる。 | ワイヤソーによるスライシング加工後の粗洗浄               |
|     | HC750 | 3~10     | 超音波<br>液中噴流 | 必要  |  | 洗浄性が優れる。(水性スラー対象)                      | ワイヤソーによるスライシング加工後の粗洗浄の後工程の洗浄(仕上げ洗浄) |

## ユシロクリーナー WR/WRS/HCL

### 水置換剤 WR

| タイプ     | 品名                             | 使用方法               |   | 特長  | 適用                |
|---------|--------------------------------|--------------------|---|---|-------------------|
|         |                                | 使用濃度 (%)           | 洗浄方法  |   |                   |
| 床用      | <b>MC21</b>                    | 2~10               |   | 中性タイプの床用洗浄剤。  | 工場床、通路の日常洗浄       |
|         | <b>MC22</b>                    | 2~10               | 希釈液を塗布し、自動床洗浄機を用いるかブラシ等で擦る。その後、バキュームまたは水洗いする。                                       | 汎用の床用洗浄剤。   | 工場床、通路の定期洗浄       |
|         | <b>MC28</b>                    | 1~5                |   | 洗浄性に優れる。  | 汚れの著しい工場床、通路の定期洗浄 |
| 機械及び工具類 | <b>MC72</b>                    | 10~100             | 原液または希釈液を塗布し、濡れたウエス等で拭き上げる。   | 拭き取りが容易であるため、平面部の多い大型機械等に適する。                             | 平面部の多い大型機械、立体物の洗浄 |
| 窓ガラス    | <b>ボリーズ<br/>ウインドクリーナ</b>       | 原液                 | ハンドスプレーで塗布し、スクイジーまたは清浄な布で除去する。  | 手垢、油汚れ、タバコのヤニの洗浄力に優れる。洗浄後にガラスが曇らない。                       | 窓ガラス、鏡等の洗浄        |
| トイレ用    | <b>酸性トイレクリーナー<br/>オフハンドプラス</b> | 10~100             | 【トイレボウル】<br>原液をふりかけ、ブラシで擦り、十分水洗いする。<br>【便器周り、手洗い器】<br>10~20%希釈液を塗布し、清浄なタオルなどで拭き上げる。 | 塩酸を含まないタイプ。塩酸特有のツンとくる臭いが少ないため、作業環境の改善が可能。塩酸にくらべて金属を腐食しない。 | トイレの日常清掃用(酸性タイプ)  |
| 手洗い用    | <b>ボリーズ<br/>カトレAHP</b>         | 10~12.5<br>(8~10倍) | 適量を手に取り、少量の水を加え、良く泡立てて手指を清浄にした後、水で十分に洗い流す。  | 殺菌剤配合の手洗い石鹸。  | ビル、病院、駅等での手洗い     |